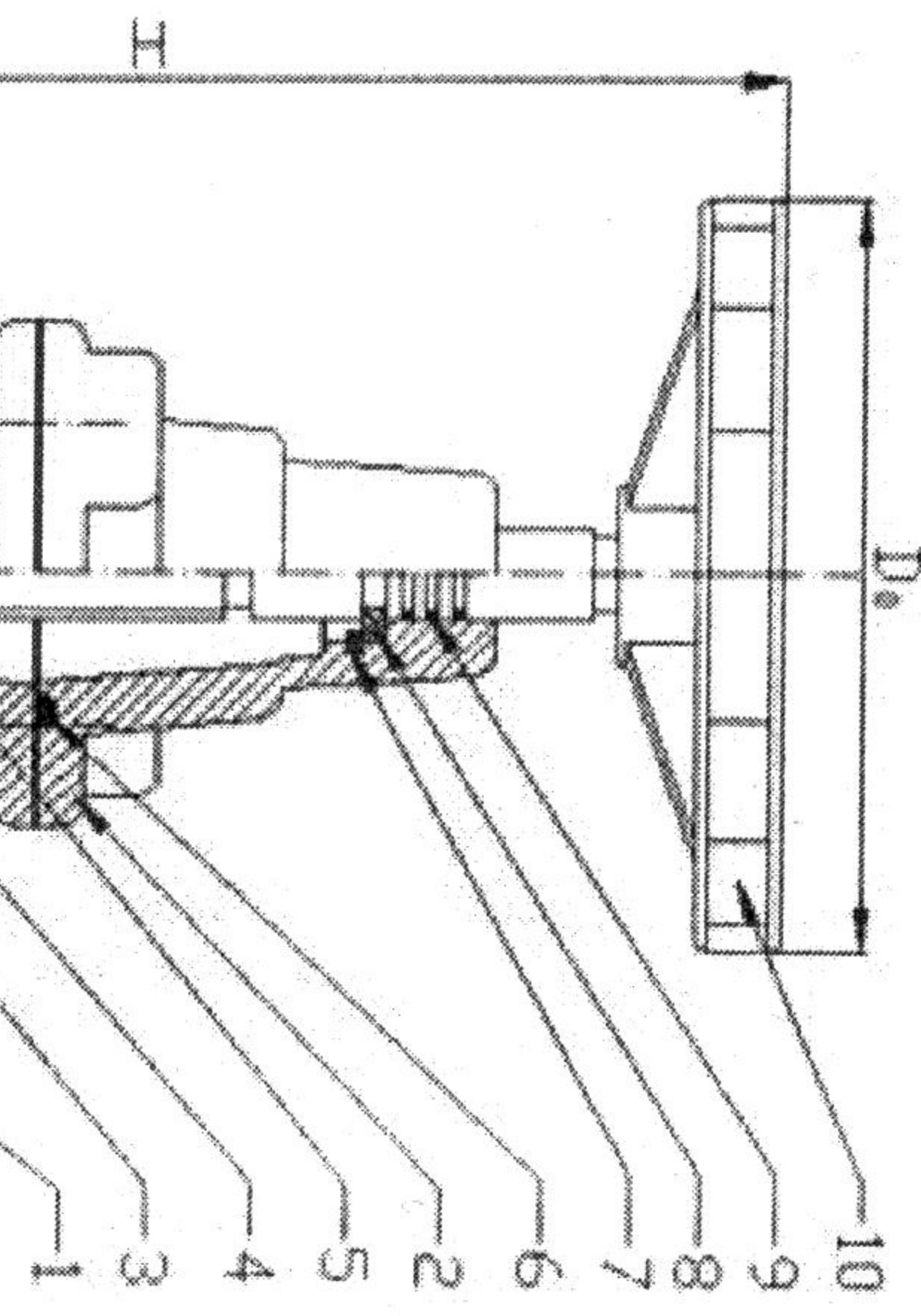


## ПРИЛОЖЕНИЕ



## МАТЕРИАЛЫ

Ном.	Код- ро	Наименование	Материал
1	1	Корпус	Кованый
2	1	Колпак	Кованый
3	1	Клип	Кованый + EDDM83 C/дисперсионный
4	1	Гайка поперечная	сталь
5	1	Шайба	Нержавеющая сталь Х100Cr13
6	1	Прокладка	EDDM
7	1	Стопорное кольцо	сталь
8	1	Кольцо разрезное	сталь
9	3	Кольцо уплотнительное	EDDM
10	1	Шайба	Кованый

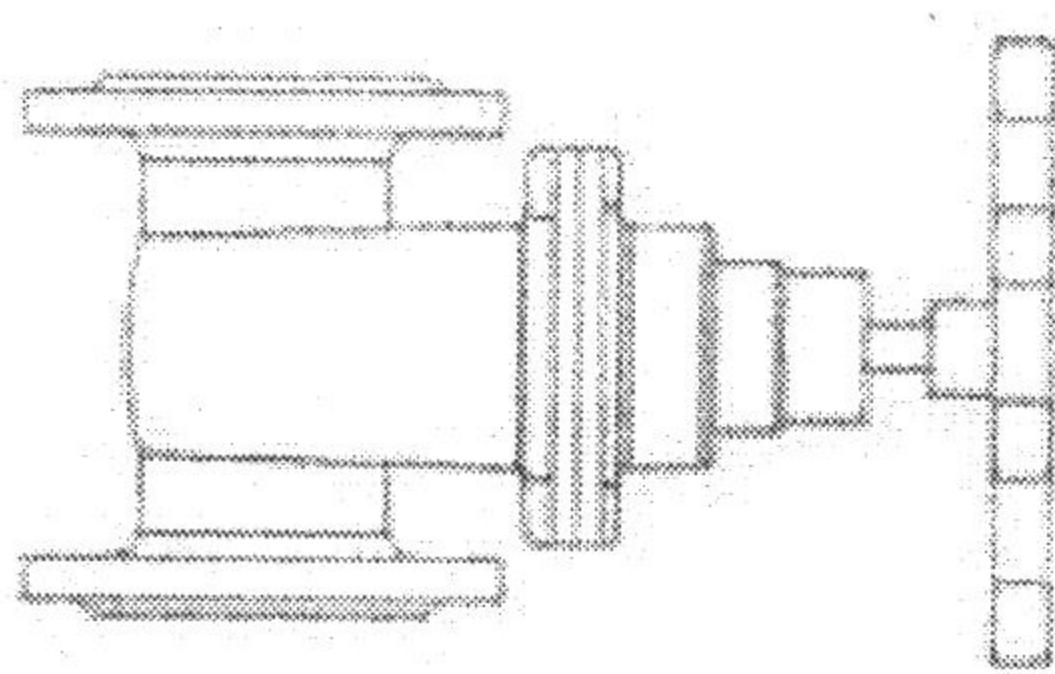
## РАЗМЕРЫ

DN	L (мм)	D (мм)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	n	
50	120	235	160	125	140	18	4
80	180	295	195	160	175	18	8
100	190	335	215	180	200	18	8
120	210	435	280	240	240	22	8
200	230	540	335	295	240	22	12
220	230	605	405	355	300	26	12
300	270	715	460	410	390	26	12

## ПАСПОРТ

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изготовитель: "Import & Export Co., Ltd" China



**DN 50-300. PN 16**

(304392)



**ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ  
С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ  
НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Задники чугунные с обрезиненным краем являются запорным устройством, полностью (аконт ЗО-Эр) предназначены для установки в качестве запорного устройства, полностью передвигающегося рабочей среды в трубопроводе.  
Задники соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002, ГОСТ 12.2.063-81, 9544-2005.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напоминание параметра	Значение									
Максимальный диаметр DN, мм	50	80	100	150	200	250	300	50	80	100
Максимальное давление PN, МПа (бары)	1,6 (16)									
Температура рабочей среды, °C	Не более 85									
Температура окружающей среды, °C	От -15 до +40									
Цвет корпуса	Синий Красный									
Рабочая среда	Водоизотермичные нефтесодержащие среды									
Классификация запорного устройства	A (пробое вещества-воды)									
ГОСТ 9544-2005	Разные (внешний)									
Управление	Любое, кроме подвижного									
Рабочее положение	Разные (внешний)									
Условия транспортировки	25	50	70	110	170	200	200	25	50	70
Срок службы запорного устройства	4 900									
Средний срок службы, лет	16									
Масса, кг не более	9,6	15,2	20	33	50	84	123	9,6	20	33

## 3. ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Задник (Приложение 1) состоит из корпуса 1, крышки 2, обрезиненного кольца с

металлическим ручным приводом.

При закрытии приводное движение по часовой стрелке задвижка 10 передается на шток 5, закрепленный от осевого перемещения в крышке при помощи разрезной гайки 8 и стопорного кольца 7.

Вращательное движение штифта через пальчуговую гайку 4 преобразуется в поступательное движение обрезиненного кольца 3, который, соприкасаясь с поверхностью корпуса, полностью перекрывает проходное сечение корпуса.

Открытие происходит при вращении кольца против часовой стрелки.

Герметичность штифтового узла и крышки обеспечивается с помощью 3-х уплотнительных колец 9.

Между корпусом и крышкой, соединенными между собой болтами, установлена уплотнительная прокладка 6.

## 4. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И МОНТАЖА

Задники должны быть установлены в удобном для обслуживания месте.

Перед монтажом необходимо:

- пропустить внешнюю осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на предмет отсутствия посторонних предметов и грязи - при необходимости удалить;
- проверить работоспособность путем 3-хкратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рыков и заеданий;
- промыть тщательно трубопровод, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние дела.

Монтаж задников производится при соблюдении следующих требований:

- концы трубопровода, смежные с задником должны быть закреплены;
- в качестве **изоляции**, употребляется использовать только эластичные прокладки по ГОСТ 15180-86;
- задника не должна испытывать нагрузок от трубопровода (киб, сжатие, растяжение, крушение, передвигая, неравномерность задвижки крепежа);
- при необходимости предусмотреть компенсацию тепловых расширений;
- после установки задников на трубопровод проверить герметичность хода.

## 5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

**Внимание:** Задники допускаются к эксплуатации на параметры среды не превышающие, указанные в данном паспорте. Рабочая среда не должна иметь примесей (пыль, окиси и т.д.)

Напоминание параметр	Вариант применения	Методы устранения
Протяжка среды между корпусом и крышкой	Ослабление затяжки болтов.	Подтянуть болты.
Разрушение прокладки.	Затянуть прокладку.	Центрировать задвижку. Снять крышу. Удалить стопорное кольцо 7. Погнать прокладку из крышки и заменить кольцо. Собрать в обратной последовательности.
Протяжка среды при транспортировке	Износ и коррозия кромки	Износ и коррозия кромки
Протяжка среды при попытке закрытия задвижки	Поверхность обрезиненного кольца.	Затянуть гайки крепежных болтов.

## 6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

6.1 Условия транспортировки и хранения – 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150.

6.2 Задники транспортируются всем видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.3 При транспортировке и хранении задвижек должны быть в открытом положении, должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

## 7. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Изготовитель гарантирует соответствие задников требованиям безопасности и настоящему Паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации задников - 12 месяцев со дня выхода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийная наработка не менее 200 циклов.

Гарантийные обязательства распространяются только на дефекты, возникшие по вине заказчика-изготовителя.