

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Условия гарантийного обслуживания

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными, при наличии **пломбы с номером**.
6. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:
 - 6.1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
 - 6.2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
 - 6.3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
 - 6.4. Фотографии выявленного брака.
7. По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: 620024, г. Екатеринбург, ул. Бисертская, 1, тел./факс (343) 2 644 599, 8 800 3333 111, либо по МЕСТУ ПРИОБРЕТЕНИЯ.

Наименование товара

**Задвижка стальная клиновая литая с выдвигным шпинделем
фланцевая 30с41нж НЕПТУН**

Отметка ОТК

Название и адрес торговой организации _____

№ задвижки _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

М.П.



НЕПТУН

Паспорт

(Техническое описание, назначение)

**Задвижка стальная клиновая литая с выдвигным шпинделем
30с41нж НЕПТУН**

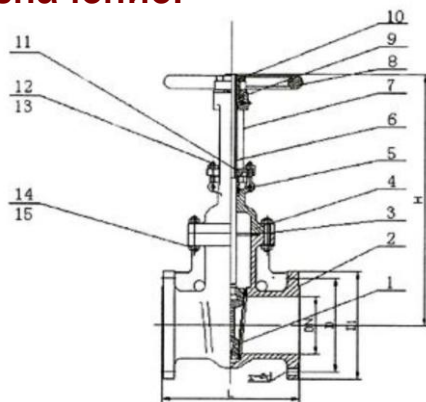


Изготовлено по заказу: ООО «ПРОФИТ»
Сайт: нептун30с41нж.рф

Техническое описание. Назначение:

Задвижка клиновая литая фланцевая с выдвижным шпинделем, предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Рабочее положение затвора – открыто или закрыто. Использование задвижки для регулирования потока среды не допускается.



Материал основных деталей

№	Части	Материал
1	Клин	Коррозионно-стойкая сталь
2	Корпус	Углеродистая сталь
3	Прокладка	Терморасширенный графит
4	Крышка	Углеродистая сталь
5	Сальниковое уплотнение	Терморасширенный графит
6	Шпиндель	Коррозионно-стойкая сталь
7	Опора	Углеродистая сталь
8	Маховик	Чугун
9	Втулка резьбовая	Латунь или ВЧШГ
10	Гайка	Углеродистая сталь
12, 14	Болт	Углеродистая сталь
11	Упорная пластина	Углеродистая сталь
13, 15	Гайка	Углеродистая сталь

Габаритные и присоединительные размеры

PN	DN	L (mm)	D1 (mm)	D (mm)	H (mm)	z-d	Вес, не более, кг
16	50	180	160	125	310	4-18	17
	80	210	195	160	350	4-18	30
	100	230	215	180	400	8-18	40
	150	280	280	240	540	8-22	90
	200	330	335	295	680	12-22	125
	250	450	405	355	820	12-26	265
	300	500	460	410	940	12-26	440

Общие технические характеристики

Наименование	30с41нж НЕПУН
Давление рабочее, Ру	1,6 МПа (16кгс/см ²)
Температура рабочей среды	От -40 до +425 С°
Способ управления	Ручной (маховик)
Герметичность затвора	Класс "А"
Тип соединения	Фланцевый, ответные фланцы - по ГОСТ 12820-80, 12821-80
Рабочая среда	Вода, пар, жидкие нефтепродукты, газообразные смеси
Материал вставки	Наплавленная нержавеющая сталь или весь из нержавеющей сплава
Рабочее положение задвижек	Любое (кроме штурвалом вниз)
Рабочее положение затвора	Полностью открыто или полностью закрыто
Направление подачи среды	Любое

Инструкция по эксплуатации

Порядок установки

1.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

1.2 Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствии с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалина и т.п..

1.3 Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки, должен быть закреплен и полностью разгружен.

1.4 Во время монтажа, при закреплении использовать наружные поверхности корпуса.

1.5 При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.

1.6 Перед испытанием давлением, следует проверить состояние всех болтовых соединений

Категорически запрещается:

- снимать и разбирать задвижку при наличии в нем рабочей среды
- поднимать и закреплять задвижку за штурвал
- пользоваться ключами с удлиненными рукоятками и другими приспособлениями, кроме предусмотренных для данного изделия
- применять задвижки в качестве заглушек, при испытаниях на монтаже.

Порядок работы

1.1 Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина, и т.п.) Для эффективной очистки рабочей среды следует использовать фильтры магнитно-механические фланцевые (установка на трубопроводе до задвижки по направлению потока рабочей среды).

1.2 В процессе эксплуатации, пусконаладочных работ не допускается использовать задвижку в качестве регулирующего (дросселирующего) устройства.

1.3 Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

Во время осмотра следует проводить следующие мероприятия: проверять состояние рабочих деталей;

Смазывать резьбовую часть штока смазкой НГ-203 марки В по ГОСТ 12328-77, подшипниковый узел смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ6267-74;

Проверять работоспособность задвижек наработкой 1-2 циклов;

Проверять герметичность мест соединений относительно внешней среды;

Восстанавливать лакокрасочное покрытие.

Устранение неисправностей

1.1 Подтекание среды через прокладочное соединение устранить подтяжкой болтов, или заменой прокладки в случае её повреждения.

1.2 Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника, или его перенабивкой.